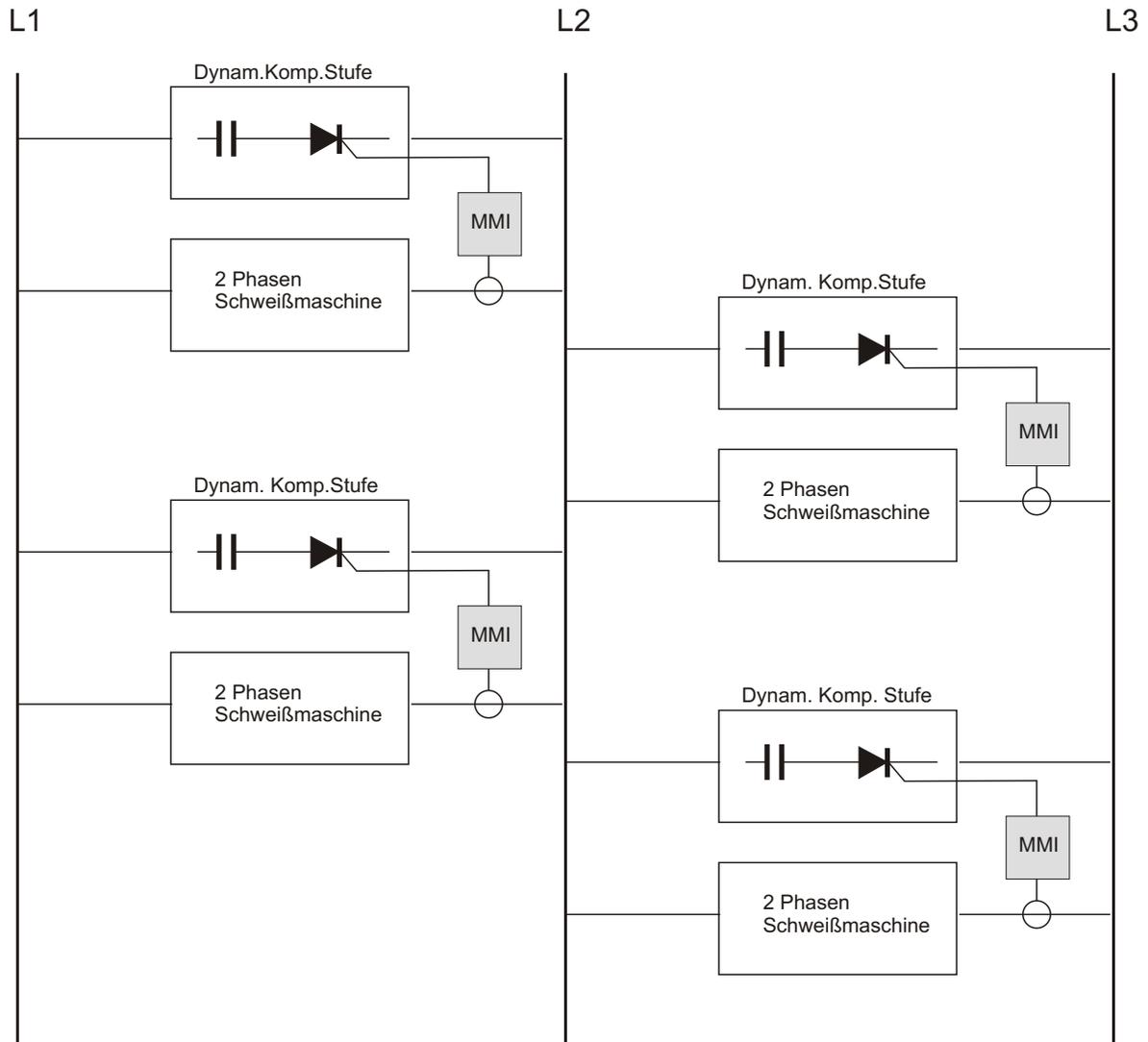


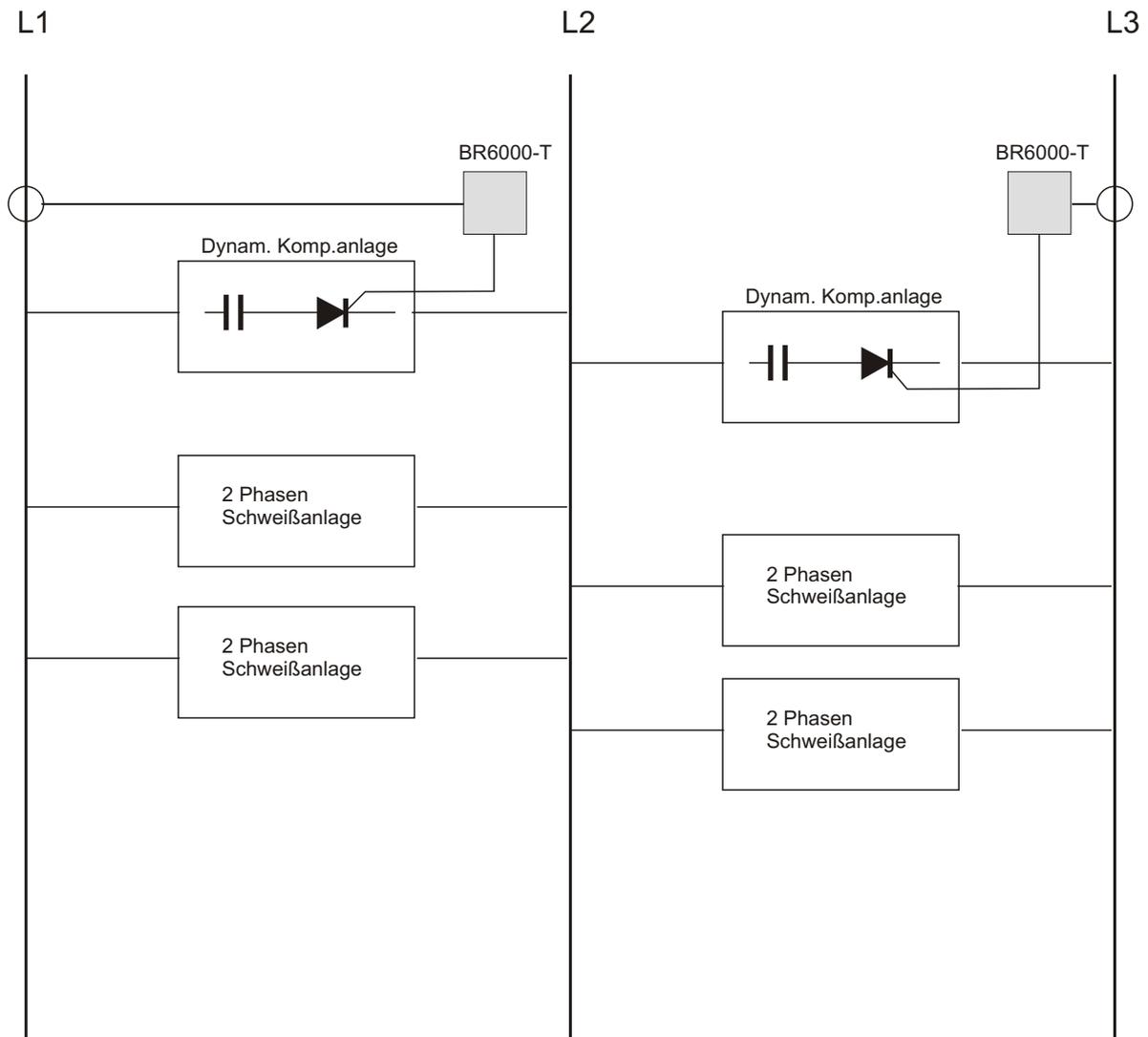
Dynamische Kompensation für 2-Phasen Schweißmaschinen (Var.1)



Var. 1

Jede Schweißmaschine besitzt eine eigene Kompensationsstufe, die auf den Strom der Schweißmaschine abgestimmt ist
Zur Ansteuerung wird das neue Gerät "MMI6000" empfohlen (Einsatz als dynamisches Triggerrelais)
Saubere Lösung - aber kostenintensiv.

Dynamische Kompensation für 2-Phasen Schweißmaschinen (Var.2)

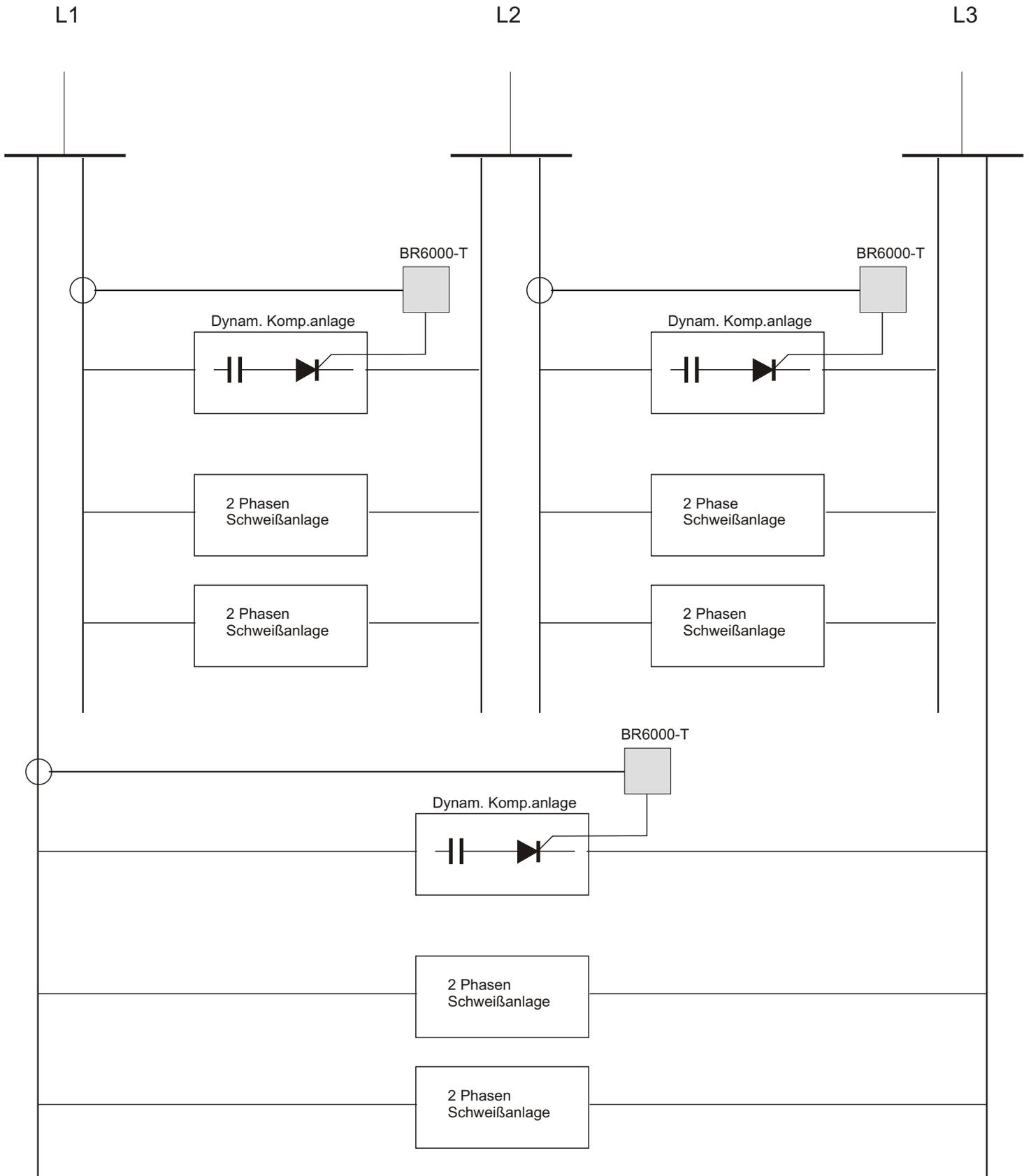


Var. 2

Einsatzfall, wenn die Schweißmaschinen nur zwischen den Phasen L1/L2 and L2/L3 angeschlossen sind.
(nicht zusätzlich auch zwischen L1/L3)

Der Stromwandler muß sich in L1 bzw. L3 befinden, damit nur der Strom der Schweißmaschinen gemessen wird, welche kompensiert werden sollen.

Dynamische Kompensation für 2-Phasen Schweißmaschinen (Var.3)



Var. 3

Messung der Ströme, wenn 2-Phasen Schweißanlagen zwischen alle Phasen vorhanden sind. (L1/L2; L2/L3; L3/L1)
 Die Stromwandler messen nur den Strom der entsprechenden Schweißanlagen - nicht den Gesamtstrom L1, L2, L3 !