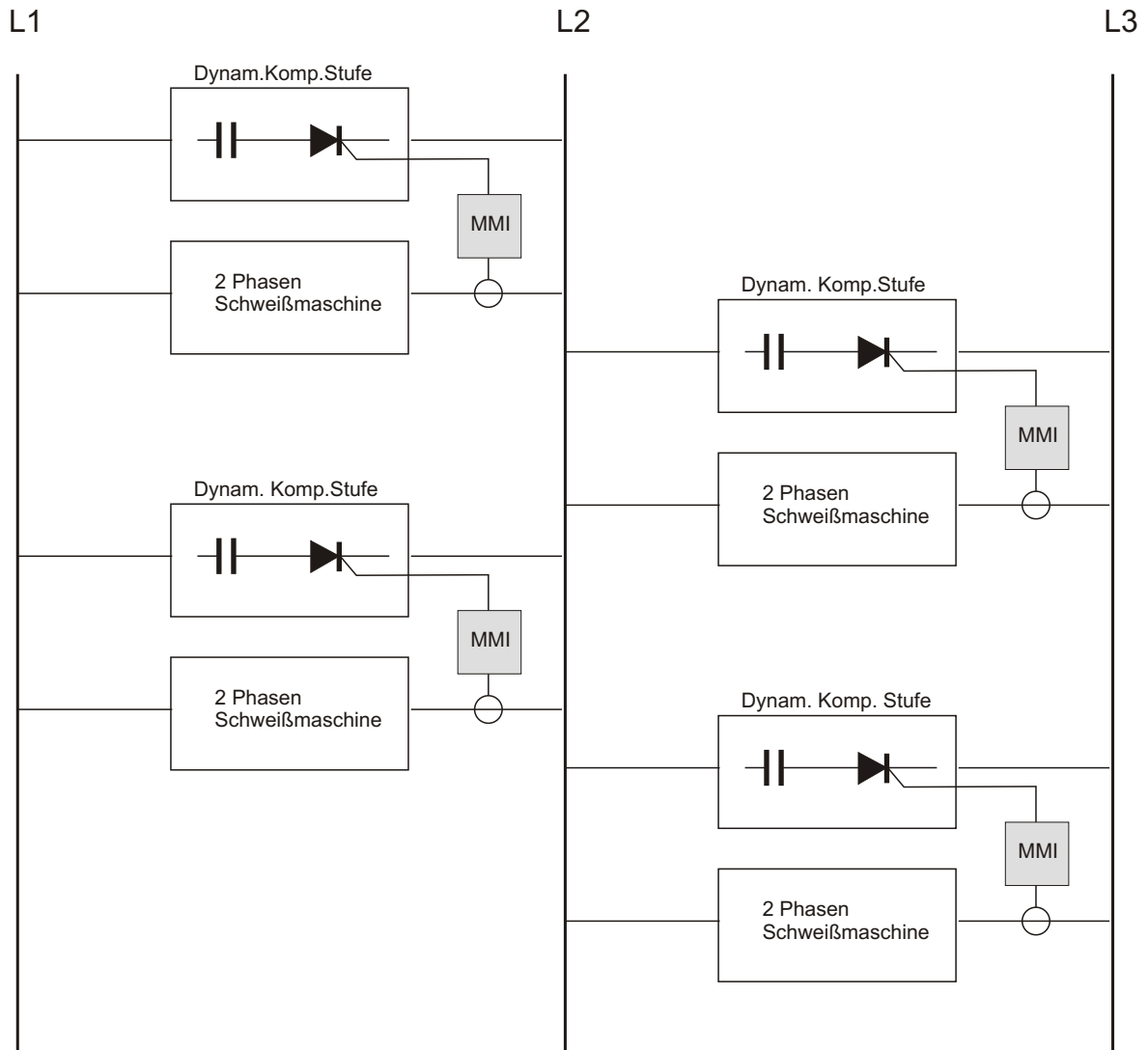


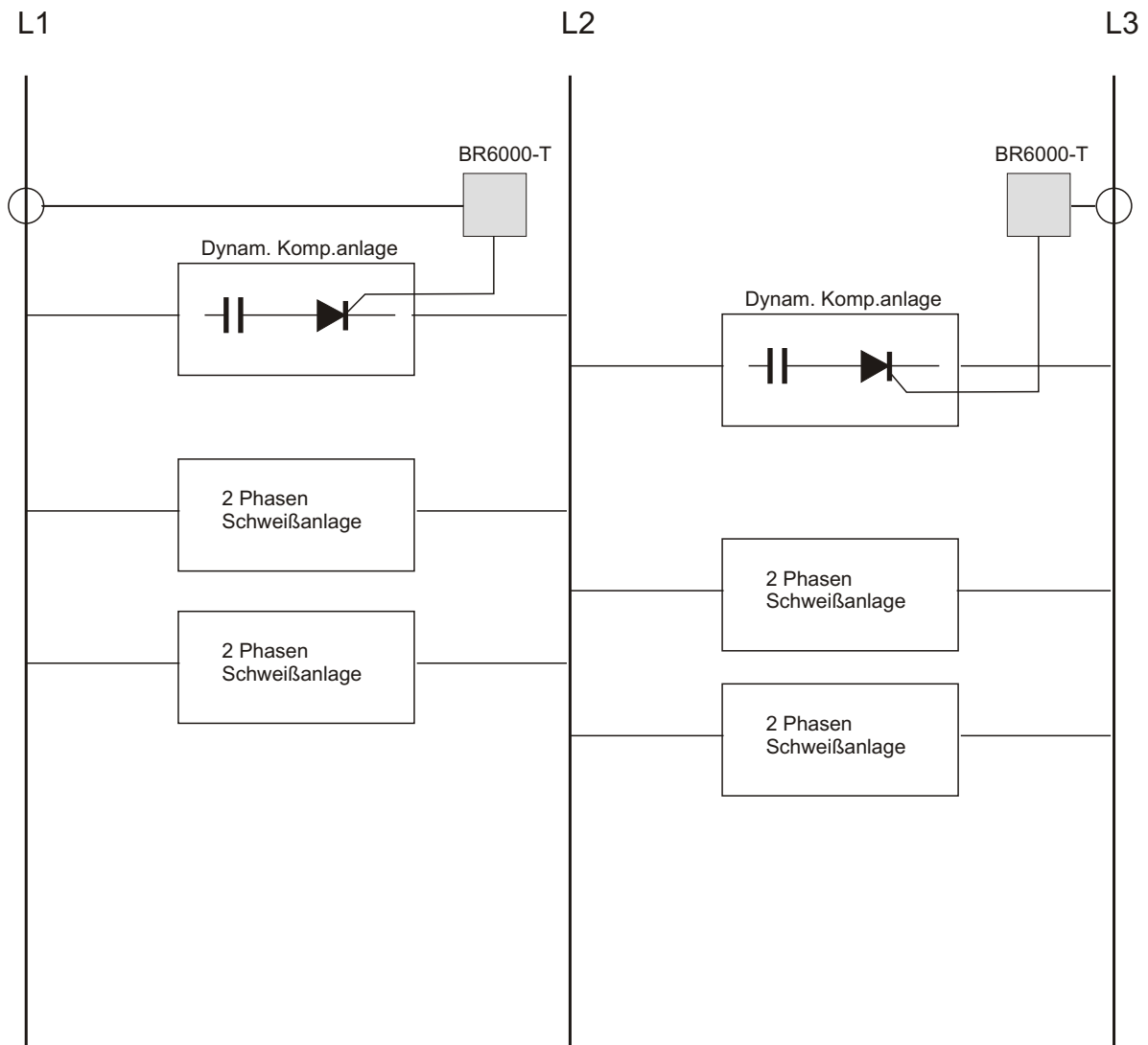
# Dynamische Kompensation für 2-Phasen Schweißmaschinen (Var.1)



Var. 1

Jede Schweißmaschine besitzt eine eigene Kompensationsstufe, die auf den Strom der Schweißmaschine abgestimmt ist  
Zur Ansteuerung wird das neue Gerät "MMI6000" empfohlen ( Einsatz als dynamisches Triggerrelais )  
Saubere Lösung - aber kostenintensiv.

# Dynamische Kompensation für 2-Phasen Schweißmaschinen (Var.2)

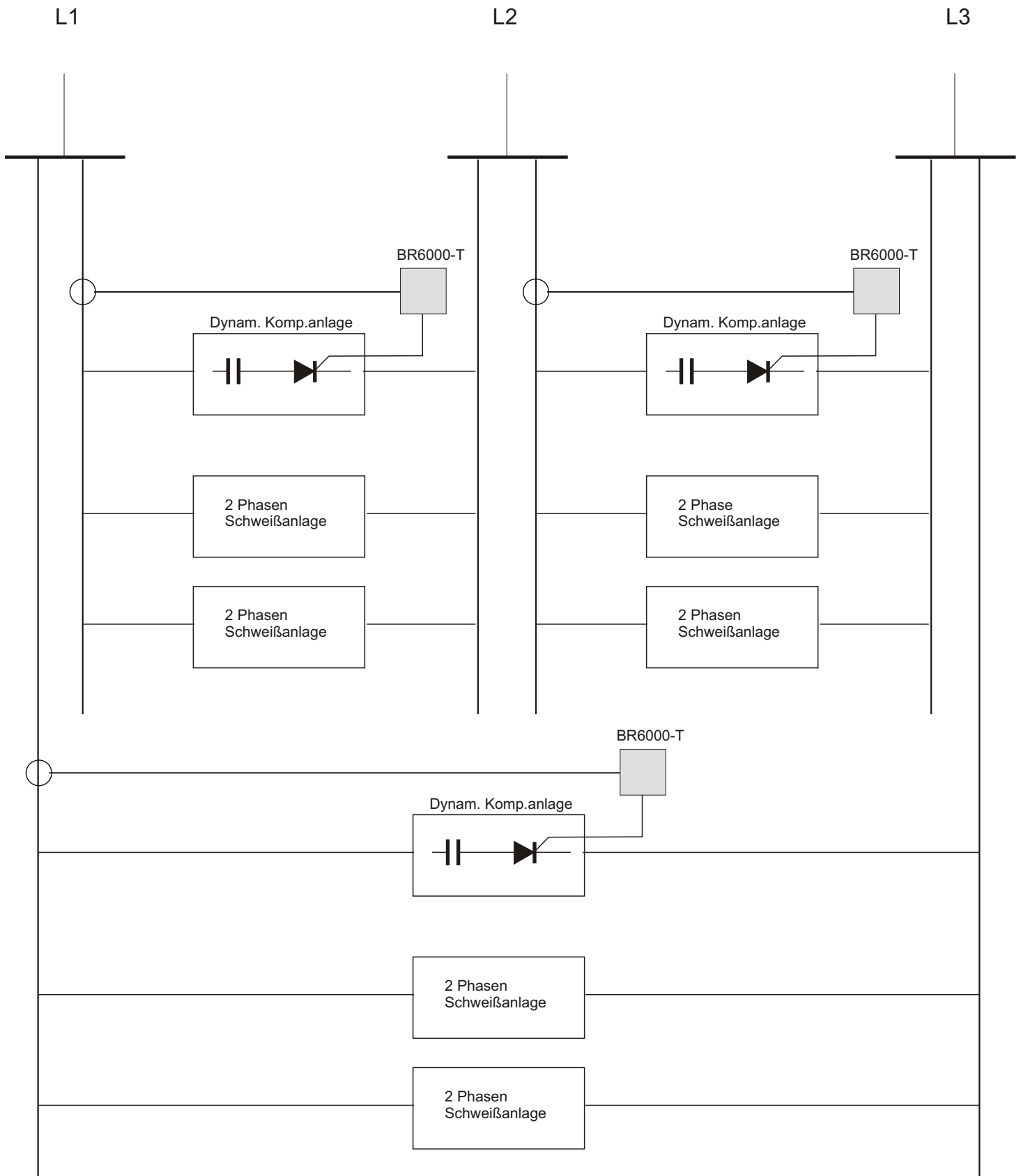


Var. 2

Einsatzfall, wenn die Schweißmaschinen nur zwischen den Phasen L1/L2 and L2/L3 angeschlossen sind.  
( nicht zusätzlich auch zwischen L1/L3 )

Der Stromwandler muß sich in L1 bzw. L3 befinden, damit nur der Strom der Schweißmaschinen gemessen wird, welche kompensiert werden sollen.

# Dynamische Kompensation für 2-Phasen Schweißmaschinen (Var.3)



Var. 3  
 Messung der Ströme, wenn 2-Phasen Schweißanlagen zwischen alle Phasen vorhanden sind. (L1/L2; L2/L3; L3/L1)  
 Die Stromwandler messen nur den Strom der entsprechenden Schweißanlagen - nicht den Gesamtstrom L1, L2, L3 !